

Schweißdraht



JUTA-Schweißdrähte sind speziell für die Extrusions-Auftragsschweißung von Kunststoffdichtungsbahnen aus Polyethylen (PE-HD) mit einer Mindestdicke von 1,5 mm entwickelt. Diese Schweißverbindungen werden vornehmlich bei Detailausführungen, Rohrdurchführungen, Reparaturflecken und bei verschiedenen anderen Details ausgeführt.

Extrusions-schweißen

Die Extrusionsauftragsschweißung ist eine mechanisierte Methode, bei der eine Schweißmaschine, der sogenannte Schweißextruder verwendet wird. In diesem Extruder wird der Schweißdraht erhitzt, homogenisiert und die dickflüssige PE-Masse durch den sogenannten Schweißschuh auf die zu verschweißenden Flächen gepresst. Diese Flächen müssen vor der Verschweißung vollständig gereinigt und abgeschabt werden. Der Schweißbereich wird durch das im Schweißextruder vorhandene Heißluftgebläse erwärmt. Die Geometrie der Schweißnaht wird durch die Ausführung und Form des Schweißschuhs bestimmt.



Standardangebot

JUTA a. s. produziert Schweißdrähte gemäß DVS 2211 als Zusatzsortiment zu Polyethylen-Dichtungsbahnen JUNIFOL®.

PEHD SCHWEISSDRAHT		Schmelze-Massefließrate (MFR) EN ISO 1133 (190 °C/5 kg) g/10 min.		Dichte EN ISO 1183 g/cm ³	
JUTA WR PLUS		1,0 ± 0,2 (T012)		0,946 ± 0,004	
JUTA WR PREMIUM		2,6 ± 0,4 (T022)		0,944 ± 0,005	
VERPACKUNGSEINHEITEN					
Durchmesser (mm)	Profil	Kleine Rolle (30 cm Durchmesser)		Große Rolle (35 cm Durchmesser)	
		Rollen- gewicht (kg)	Schachtel (60×48×30 cm)*	Rollen- gewicht (kg)	Schachtel (40×50×40 cm)*
	Palette (1,2×1,0×1,35 m)*		Palette (1,2×1,0×1,35 m)*		
3	rund	2,4 ± 5 %	8 Rollen	4,8 ± 5 %	4 Rollen
4			12 Schachteln		18 Schachteln
5					

* L x B x H
Das Gewicht einer Schachtel beträgt ca. 20 kg / jede Rolle ist luftdicht verpackt.

JUTA a. s. / Dukelská 417

544 15 Dvůr Králové nad Labem / Czech Republic

geosynthetics@juta.cz / tel.: +420 499 314 299 / www.juta.cz